| savoirs | S1 | | S2 | | | | | | | | | | | | S3 | | | S4 | | | | S5 | | | | | | S6 | | S7 | | | | S8 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SAVOIRS ASSOCIÉS / CENTRE D'INTERET | Aspect opérationnels | Aspects économiques | Système conduit par l'opérateur | Description du système conduit par l'opérateur | Dialogue homme-machine | Modes de marche et d'arrêt | Procédures d'alertes en cas d'aléas | Poste de travail | Moyens et procédures de réglage | Outillage, appareillages et accessoires | Moyens et procédures de mesures et de quantité du produit, | outil de suivi et de qualité | Traçabilité des produits | Documents d'information et de suivi de la production et de | Procédés de production et de conditionnement | Processus de production et de conditionnement | Grandeurs physiques caractéristiques des procédés | Matériaux et caractéristiques | Matières d'œuvre | Traitements des produits | Traitement des déchets et des défauts | Objectifs de l'automatisation des systèmes industriels | Analyse fonctionnelle de la partie commande | Gestion des énergies | L'information et son traitement | Fonctionnement des circuits de puissance | solutions technologiques | Description d'un système industriel | Technologie des systèmes mécaniques | Différents types de maintenance | Organisation de la maintenance dans l'entreprise | Procédures de maintenance | Outils de suivi | Santé et sécurité au travail | Démarches de prévention | Connaissance des principaux risques | Conduite à tenir en cas d'accident |
| | 11 | 12 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 210 | 211 | 212 | 31 | 32 | 33 | 41 | 42 | 43 | 44 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 61 | 61 | 71 | 72 | 73 | 74 | 81 | 82 | 83 | 84 |
| **CI1.** Approche fonctionnelle d'un système industriel | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI2.** Analyse des procédés d'élaboration et des produits liés aux systèmes industriels | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI3.** Organisation et préparation des interventions sur les systèmes industriels | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI4.** Approvisionnement, conduite, essais et mise en route | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI5.** Analyse des éléments de commande d'un système automatisé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI6.** Analyse des éléments de puissance d'un système automatisé | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI7.** Description des systèmes industriels et leurs différentes technologies | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CI8.** Maintenance, assistance à la maintenance, surveillance et prévention des risques professionnels | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |