

# TP Identification des Réglages

---

## FICHE CONTRAT

### Objectif :

L'élève sera capable d'effectuer de réaliser une fiche de réglage d'un système

---

**Centre d'Intérêt n°3: Organisation et préparation des interventions**

**Activité : Analyse des réglages**

**Tâche : - Conduite d'un système**

**- Réaliser une fiche de réglage machine**

### On donne :

Le système

Fiche contrat

Dossier machine

### On demande :

De tester le système

De réaliser une fiche de réglage du système

De tester la fiche en effectuant les réglages.

### On exige :

Que la fiche de réglage soit complète

Que les réglages soient réalisés

Que le travail se déroule dans le calme

# TP Identification des Réglages

---

## BAREME

Conduite du système	/2
Fiche de réglage	/10
Réglages	/10
Travail effectué dans le calme	/3

# TP Identification des Réglages

---

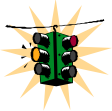
## 1-Mise en situation :

Votre chef d'équipe, vous demande de compléter le dossier technique du système concerné, afin de pouvoir comprendre plus facilement son fonctionnement.

## 2-Travail à effectuer:

### Activité n°1 : Le fonctionnement du système :

Tester le fonctionnement du système à l'aide du dossier technique.



**Bien lire le dossier technique avant d'appeler le Professeur.**

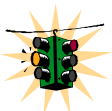


### Activité n°2 : fiche de réglage :

Sur une feuille, réaliser une fiche de réglage sous la forme d'un tableau comme dans l'exemple en page 4.

### Activité n°3 : Réglages :

A l'aide de la fiche, effectuer les réglages du système.



**Faire contrôler par le Professeur.**



# TP Identification des Réglages

Exemple d'une fiche de réglage :

FICHE DE REGLAGE			Nom du système
Opérations à réaliser	Outillage	Critères de réglage / procédures	Contrôles / essais
1 : Régler les guides sur le convoyeur de produits.	Clé hexagonale de 4 pour vis CHC et régllet.	Placer des produits dans la zone de préhension et régler les guides de manière symétrique et parallèle par rapport à l'axe du convoyeur. Laisser un jeu fonctionnel de 2 mm.	Les pots se regroupent bien et sont correctement alignés. Pas de bourrage, pas de renversement.
2 : Régler la hauteur des détecteurs de présence produit sur le convoyeur de produits (B16 et B17).	Clé hexagonale de 4 pour vis CHC et régllet.	Placer deux produits sous les détecteurs. Régler la hauteur des détecteurs en laissant un espace de 5 mm par rapport aux produits.	Les produits ne touchent pas les capteurs. L'unité effectue bien la préhension des produits lorsque deux produits sont présents sous les détecteurs.
3 : Régler les guides sur le convoyeur à cartons.	Clé hexagonale de 4 pour vis CHC et régllet.	Placer des cartons dans la zone d'encaissage et régler les guides de manière symétrique et parallèle par rapport à l'axe du convoyeur. Laisser un jeu fonctionnel de 2 mm.	Les cartons avancent sans se coincer.