

TP Chaîne fonctionnelle

Fiche contrat

Objectif :

L'élève sera capable de réaliser une action de maintenance préventive en analysant la chaîne fonctionnelle d'un sous-système.

Fonction : Maintenance préventive

Activité : réalisation de la maintenance de ronde

Tâches : Identification du système

Localisation des éléments

On donne :

Le système

Le dossier,

Les documents de maintenance (OT, rapport d'intervention)

On demande :

D'analyser le sous-système venturi

De remplir le rapport d'intervention

On exige :

Que la gamme soit correctement réalisée.

Que l'utilisation de l'outillage soit correcte

Que la maintenance soit correctement réalisée.

Que la commande soit correctement effectuée

Que le rapport soit correctement rempli

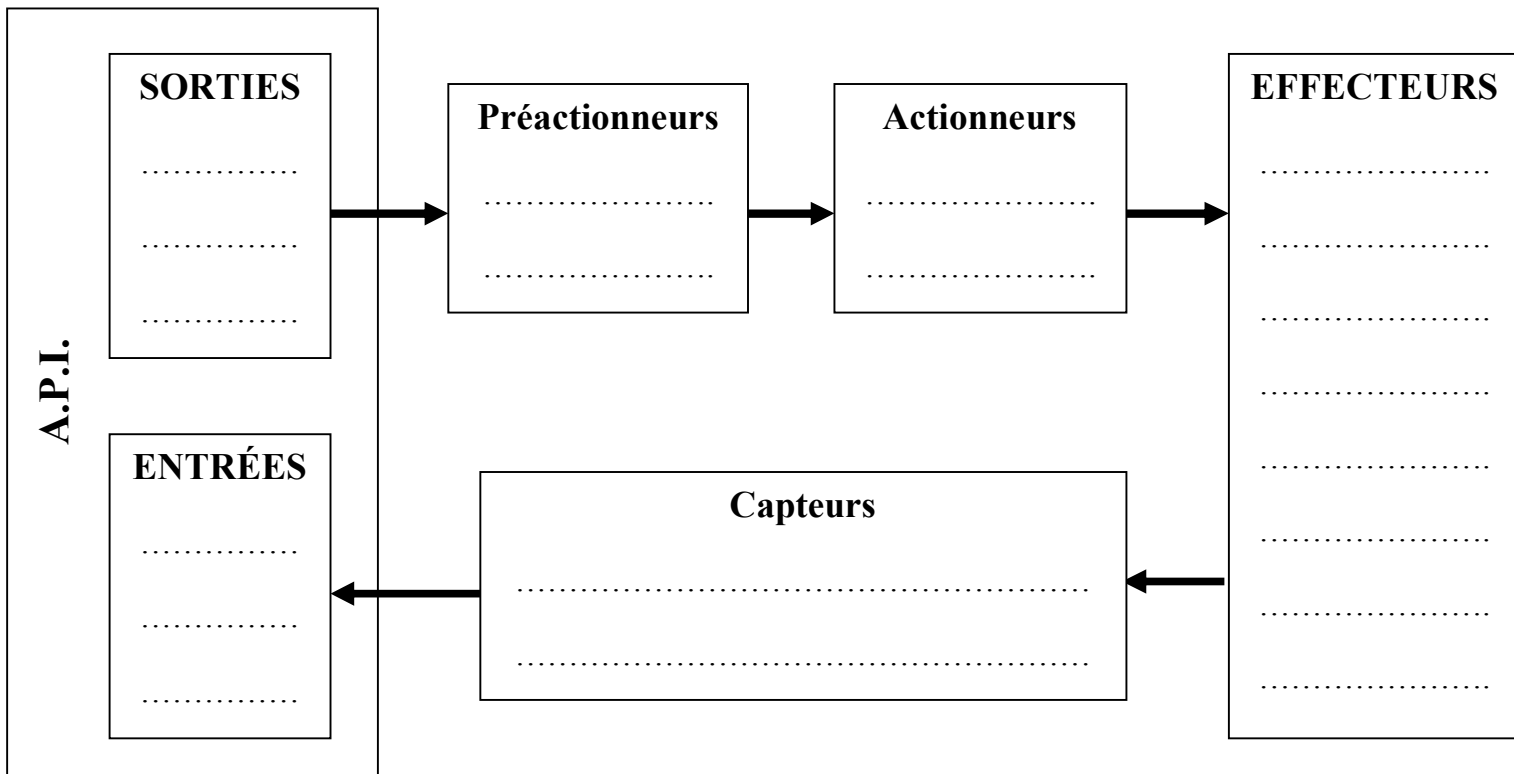
TP Chaîne fonctionnelle

Objectif :

Avant d'intervenir sur un sous-ensemble pour une intervention de maintenance, il est nécessaire d'identifier la chaîne fonctionnement de ce sous-ensemble (moteurs, vérins ...); c'est à dire identifier les Entrées/Sorties A.P.I., les préactionneurs, les actionneurs, les capteurs ... se rapportant à ce sous-ensemble.

1-Travail à réaliser :

Après avoir pris connaissance des divers dossiers techniques, on vous demande de répondre aux questions 1 à 7 qui vont vous permettre de compléter le schéma suivant : chaîne fonctionnelle du générateur de vide.



TP Chaîne fonctionnelle

Le sous-ensemble étudié est le système d'aspiration

En vous aidant de la documentation technique et du système :

1/ Donner le repère du sous-ensemble étudié :

.....

2/ Citer la ou les énergies (électrique / pneumatique / hydraulique) utilisées par l'actionneur de ce sous-ensemble :

.....
.....
.....

3/ Afin de commander un nouvel élément, donner le descriptif complet de l'actionneur de ce sous-système :

Marque :

Type :

Pression d'utilisation :

4/ Afin de commander un nouvel élément, donner le descriptif complet du préactionneur de ce sous-système :

Marque :

Type :

Pression d'utilisation :

5/ Identifiez les Entrées / Sorties A.P.I. (adresses, désignations...) permettant de piloter le préactionneur :

.....
.....
.....
.....
.....

TP Chaîne fonctionnelle

6/ Quel est le type de capteur (inductif, capacitif...) utilisé pour le fonctionnement de ce sous-ensemble :

.....

7/ Afin de commander de nouveaux éléments, donner le descriptif complet des capteurs :

Marque :

Type :

Pression d'utilisation :

8/ Identifier la ou les Entrées automate associées aux capteurs (adresse et désignation):

.....

9/ Après avoir répondu à toutes les questions, compléter le schéma récapitulatif page 2

⋮

TP Chaîne fonctionnelle

Compétences évaluées	Indicateurs de performances	Niveau				note
		-	→	+		
C11:Rendre compte de l'intervention. 🚦 1 -Rédiger sans l'altérer le compte rendu de l'intervention 🚦 2-Informer oralement ou par écrit du déroulement de l'intervention	Le compte rendu est rédigé correctement. La description de l'intervention est correcte					/4
C12 : Exploiter des documents 🚦 3- Lire et traduire les documents ressources maintenir en état et ranger la documentation	La lecture et la traduction des différents documents sont sans erreur. La documentation est respectée et correctement rangée.					/1
C21 Organiser son poste de travail et son intervention 🚦 1- S'approprier les consignes de travail.	Les consignes de travail préconisées sont maîtrisées					/1
C22 : Identifier la fonction des systèmes, des composants. 2-reconnaître la fonction du système, du sous-système ou des composants.	La fonction du système, du sous-système, du composant est reconnue					/20
C31 : Maintenir et remettre en état le poste de travail. 3- remettre en état le poste de travail.	Les outillages sont aptes à être réutilisés Le poste est opérationnel					/2
C32 : Appliquer les consignes de sécurité et les procédures. 2-Mettre en œuvre les procédures et consignes de sécurité établies	Les procédures respectent les consignes					/2

Remarque :

TOTAL : /20